



# SQUIX 4 打印头

- SQUIX 4.3/200dpi打印头 P/N:5977382
- SQUIX 4/300dpi打印头 P/N:5977444
- SQUIX 4/600dpi打印头 P/N:5977380



德国原装  
原厂保固

**SQUIX**





包装纸盒

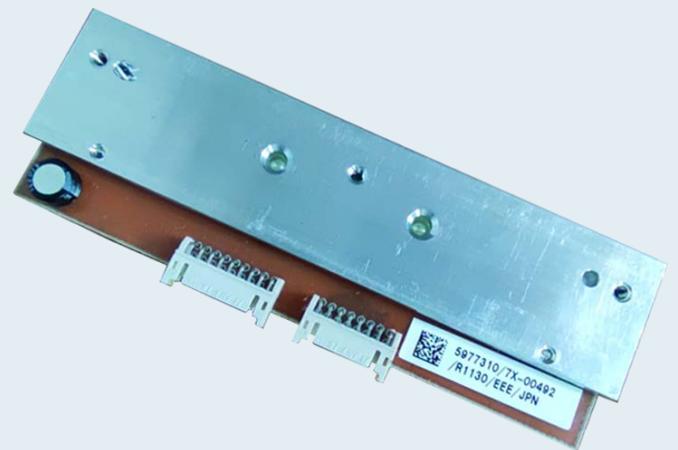


密封气泡袋

打印头正面



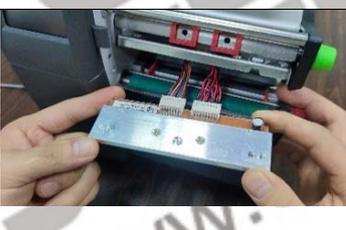
打印头反面



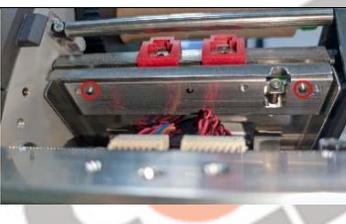
散热铝条为非电镀铝材，  
表面有少许刮痕为正常现象

# 换装步骤

## SQUIX4 拆打印头图示及说明

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <p><b>步骤一</b><br/>抽出随机附的工具扳手</p>  | <p><b>步骤二</b><br/>用扳手头部反时针方向先拧开左右两边螺丝</p>  | <p><b>步骤三</b><br/>再用扳手尾部彻底旋开两侧打印头固定螺丝</p>   | <p><b>步骤四</b><br/>打开右侧打印头固定把手，打印头自动掉下</p>   |
|   |   |   |  |
| <p><b>步骤五</b><br/>用双手轻轻取出打印头</p>  | <p><b>步骤六</b><br/>轻轻左右摇一摇拔出电源线接头</p>   | <p><b>步骤七</b><br/>轻轻左右摇一摇拔出数据线接头，完全取出打印头。</p>                                       |   |
|  |  |  |   |

## SQUIX4 装打印头图示及说明

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| <p><b>步骤一</b><br/>取出一个新打印头。</p>  | <p><b>步骤二</b><br/>先插上右边电源线接头，对准脚位插牢。</p>  | <p><b>步骤三</b><br/>再插上左边数据线接头，对准脚位插牢。</p>   | <p><b>步骤四</b><br/>注意左右两个蓝色圈为螺丝孔，红色圈为定位孔。</p>  |
|  |  |  |  |
| <p><b>步骤五</b><br/>两个红色圈为定位脚，要完全与打印头的定位孔密合</p>                                      | <p><b>步骤六</b><br/>轻轻将打印头推入，并检查定位脚与定位孔是否密合。</p>                                      | <p><b>步骤七</b><br/>扳下扳手压住打印头，注意定位脚与定位孔不能脱钩</p>  | <p><b>步骤八</b><br/>再用随机工具扳手头部将打印头两侧固定螺丝锁紧。</p>   |
|  |  |  |  |

# 打印自测

## SQUIX4 打印头换装后打印网格测试图示及说明

先准备一卷 110mm 宽连续式铜板标签纸和 110mm 宽的全腊碳带，将标签纸和碳带都装好到机器上去。

| 步骤一   | 步骤二  | 步骤三   | 步骤四  |
|---|--|---|--|
| <p>打开打印机电源，装好全宽连续标签纸及碳带，按下打印机触控屏上红色箭头所指的齿轮按键。</p>                                 | <p>按下红色箭头所指的【测试】按键。</p>  | <p>按下红色箭头所指的【网格测试】按键，打印机就会开始打印网格。</p>   | <p>打印机开始打印如图所示的网线和黑色实心方块。如需停止就按触控屏上的暂停键即可。</p>                                       |
|  |  |  |  |

- 注意观察网格的每一条线有没有缺失，和黑色实心方块有没有饱满，如果都是完整的，那么恭喜你打印头更换成功。如果不是，请联系我司客服人员，会有更进一步的指导教学。

# 打印头质保条款

在正常条件使用下：  
打印头保固三个月或15公里长  
以先到者为准



人为的误操作如温度设定太高烧毁：  
静电太大击穿：硬物刮伤：潮湿腐蚀：  
及打印粗糙污脏的材料而造成的损坏  
皆不在保固范围内\$



## 打印头之正确使用

正确使用：

- 1.最好使用正规厂家的标签材料及碳带较有保障，劣质的碳带含有极强的静电容易击穿打印头。
- 2.碳带一定要比打印标签或材料宽,避免标签纸或材料锋利边缘割到打印头。
- 3.一般标签用一般碳带、特殊标签材料用特殊碳带，请确定各种碳带与标签的正确性搭配。
- 4.确保机壳没有灰尘及胶辊没有残余胶块等异物、请经常用无尘布擦拭机壳及胶辊。
- 5.机器闲置一段时间后再用时、一定要对打印头、胶辊及整机作一次清洁。
- 6.久未使用的机器内部的碳带及标签表面会沾满灰尘、最好将标签及碳带换新或拉掉外圈不要用。
- 7.尚未用或只用一半的标签材料或碳带应收回塑料袋密封防尘。
- 8.空白标签或材料如果拖到地上后决不可再用、因为标签表面已沾满了灰尘了
- 9.打印头是高科技及精密的部件，只能更换无法修复。
- 10.打印头如果发生故障就会有一条从上到下的空白竖线无法打印，这就是打印头断针故障了。
- 11.打印头的原厂公告寿命约可打印15公里长的数量、超过此极限的损坏均属正常现象。  
但如果因使用不当也有少于基本打印寿命的可能。

## 打印头之正确保养

正确保养：

- 1.打印头最好每打印1000米长的距离就清洁一次，清洁的方式只要使用95度高浓度酒精和无尘布擦拭即可，清洁打印头时一定要关闭打印机电源，以免伤害打印头。
- 2.请使用95度，高浓度酒精容易挥发不残留水分在打印头上造成腐蚀，切记不可用其他清洁剂或溶剂擦拭打印头，否则将会造成无法挽回的伤害。
- 3.绝对不可以用刀片或螺丝起子或甚至指甲等硬物直接接触打印头，否则很容易损坏打印头。
- 4.滚轴（胶辊）上杂物是硬化的背胶在高速旋转时会冲击打印头、一定要用酒精除掉、但切记不可用刀片割滚轴（胶辊），一旦滚轴（胶辊）被刀片割开了也会刮伤打印头。
- 5.打印头的最大杀手来自于灰尘和静电还有滚轴（胶辊）上残胶硬块，所以要注意标签表面不要沾有灰尘，碳带不要有静电，滚轴（胶辊）上不要有硬块。

## 特别注意

- 1.保养时一定要先关闭打印机电源。
- 2.保养时不可自行旋转打印头的周边螺丝、否则会引起打印头的压力不均造成断针或印不清楚。
- 3.保养时不可自行拆装打印头、否则会引起打印头左右不平衡、并引起碳带打皱等一系列问题。

无尘布  
示意图



95%酒精  
示意图



## 维修保养



### 标签感测器

若要清洁标签感测器用手指轻压解开并取出即可。



### 打印头

简单几个步骤就能更换打印头。一般来说不需额外调整及设定。



### 打印滚轴

只需简单快速地松开一根螺丝就能取出打印滚轴进行清洁或更换。

### 安装工具

更换任一部件和安装周边配件只需将手边的安装工具直接插入条码打印机即可。



## 售后服务

训练有素的 cab 客服工程师于全球各据点提供设备的保养及维修服务。

请将您的条码打印机寄到 cab 的服务据点或特约服务经销商，我们会在数个工作日内检查并维修您的设备。

您希望人在自己的公司就能够得到保养及维修的服务吗？  
请您与我们的客服部门约好时间：

## 教育训练

您对于如何有效率地使用 cab 设备、相关服务及维修的知识会透过教育训练来加强。



[www.code39.net](http://www.code39.net)

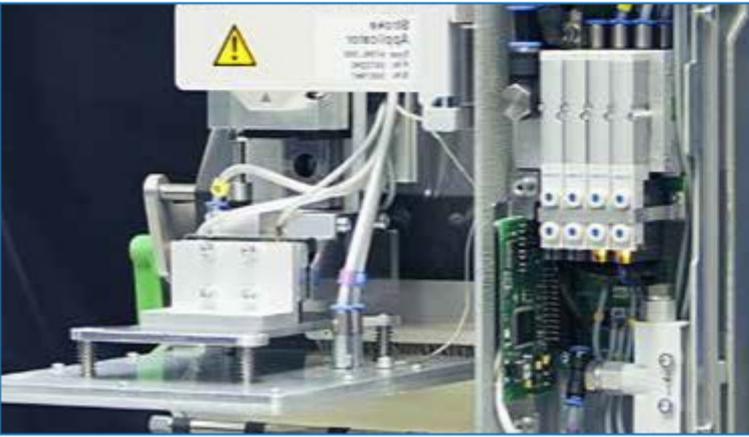
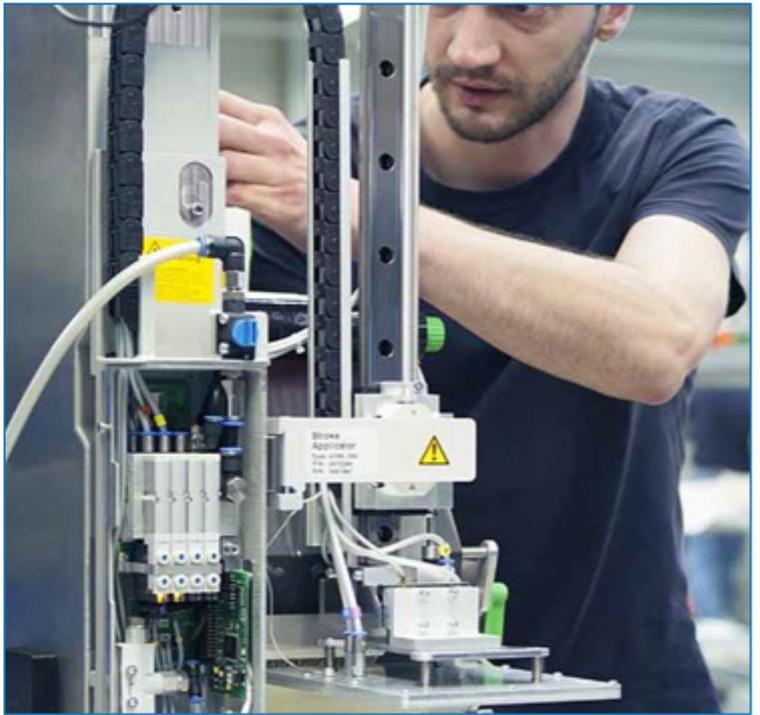


[code39net.1688.com](http://code39net.1688.com)



# 德国 cab 品牌实力

Made in Germany



# 资质证书

Qualification certificate



# 联系我们

Contact us

深圳市康扬码科技有限公司

联系人：李先生

电话：13823298450

地址：深圳市宝安区西乡街道宝田二路10号

信达科技创意园A座4楼421